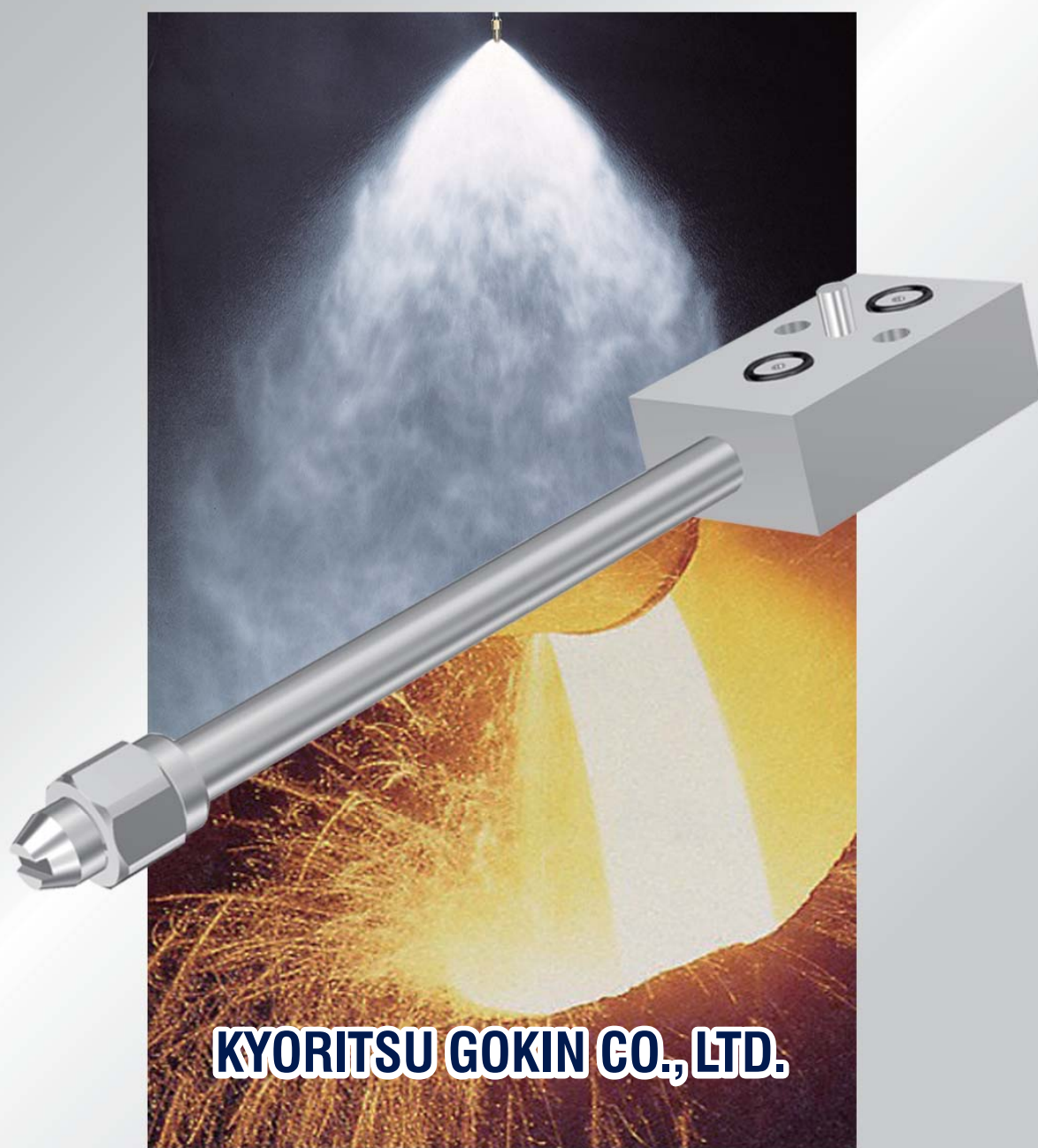


EVERLOY

CAT.20C-R0

AIR MIST NOZZLES

高效能二流体 气 水 喷 嘴



KYORITSU GOKIN CO., LTD.

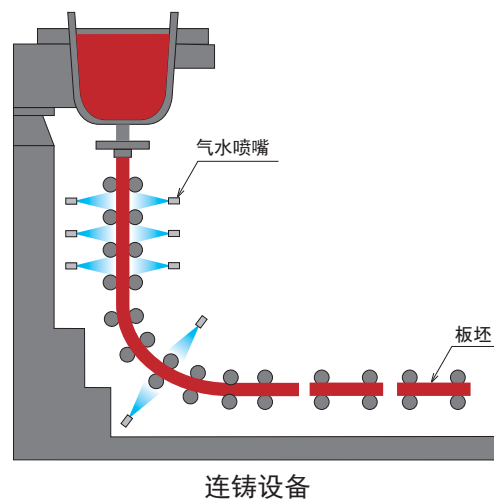
气水喷嘴

● 特 征

- 从紧密缩小型到弯管型，可制作各种形状。
- 水量比即使在10倍以上也能得到均等的水量分布。
- 可制作现有设备上的喷嘴规格。

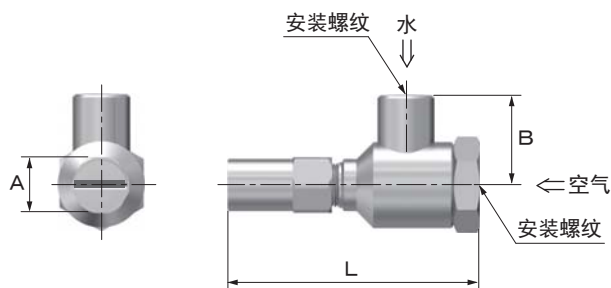
● 用 途

- 连铸机的二次冷却。
- 轧辊冷却。



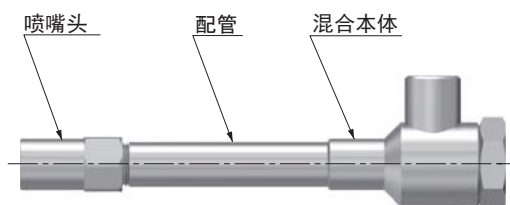
形状 尺寸

● 紧密缩小型



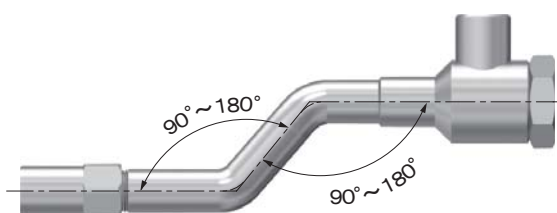
型 号	尺寸 (mm)			安装螺纹		重 量 (g)
	A	B	L	水	空气	
1/4 KSAME	17	34.5	100	Rc1/4	Rc1/4	200
3/8 KSAME	21	34.5	100	Rc3/8	Rc3/8	350
1/2 KSAME	26	49	140	Rc1/2	Rc1/2	850
3/4 KSAME	32	49	150	Rc1/2	Rc1/2	1000

● 直管型



品 名	材 质
喷 嘴 头	不锈钢 (SUS303)、黄铜 (C3604)
配 管	不锈钢 (SUS304)
混合本体	不锈钢 (SUS304, SUS303)

● 弯管型

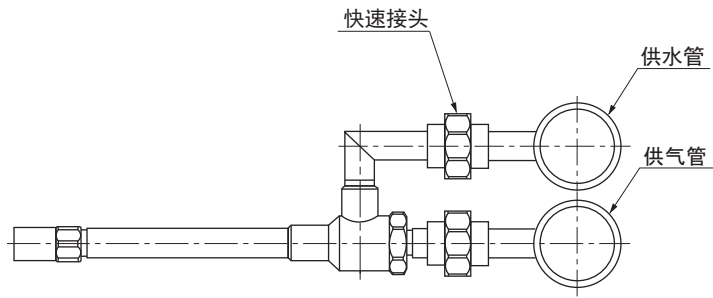


● 简易安装型

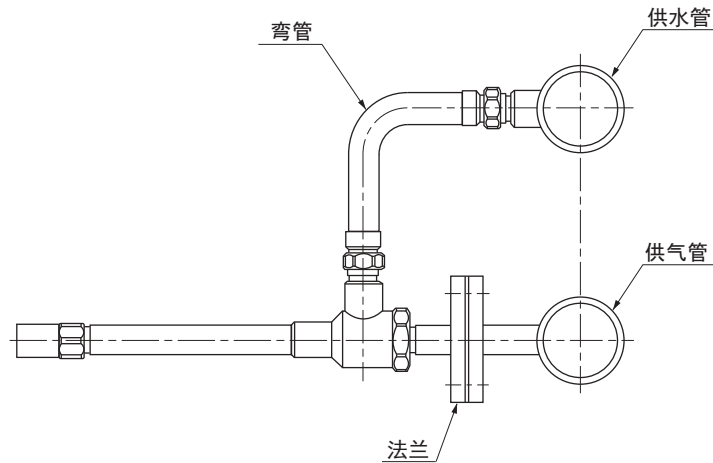


喷嘴安装例

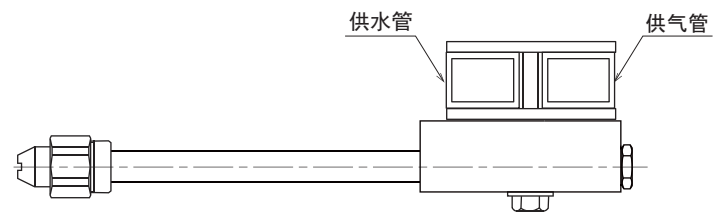
● 快接式



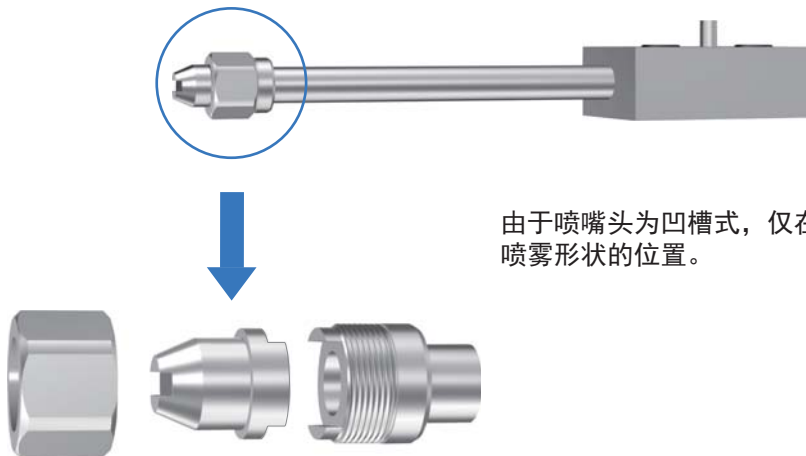
● 法兰式



● 简易安装式



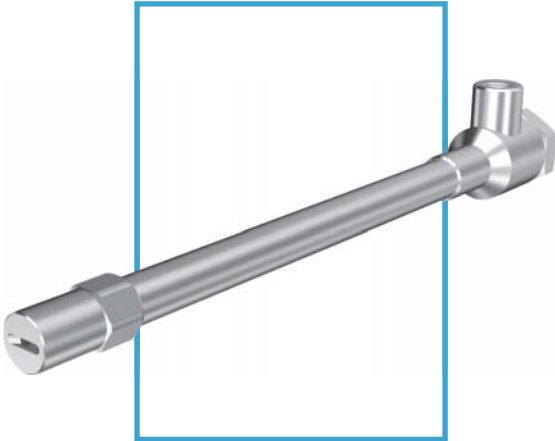
凹槽式喷嘴头



由于喷嘴头为凹槽式，仅在安装上就可决定喷雾形状的位置。

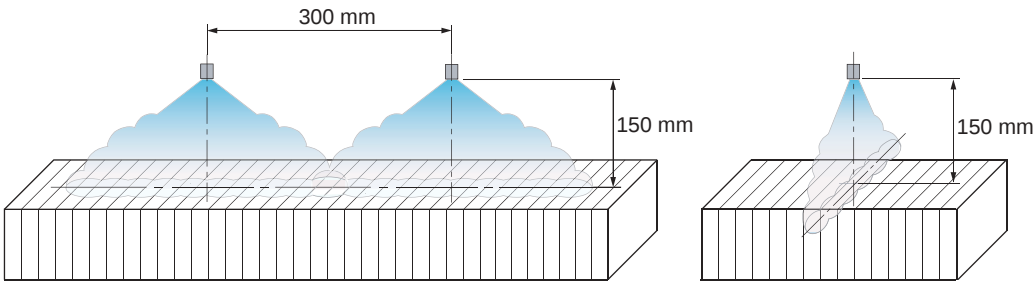
单出水细缝 (KSAME) 型

多数连铸机中采用的标准形状。
宽幅流量范围用的型号。



单出水细缝型

性能资料



重叠水量分布图	厚度方向水量分布图	测定条件
		空气量= 12.0 m³/h (nor) 水 量= 1.5 L/min 气水体积比 = 133.3
		空气量= 12.0 m³/h (nor) 水 量= 15.0 L/min 气水体积比 = 13.3
		空气量= 12.0 m³/h (nor) 水 量= 25.0 L/min 气水体积比 = 8.0

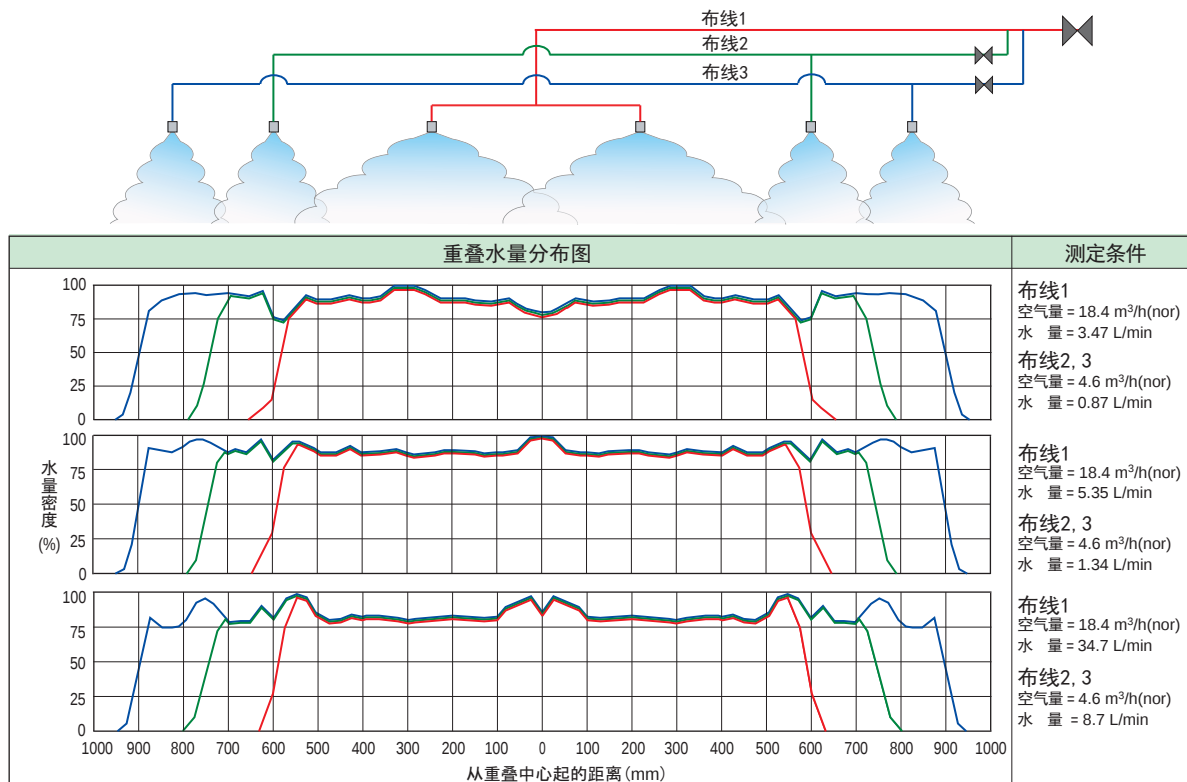
宽度控制

对应板坯的宽度来调节喷雾宽度，使冷却达到均等分布。

控制方式有 2 种。

使用多种型号的喷嘴进行布线控制

每个布线控制上配置规格不同的喷嘴，对应板宽控制喷雾宽度。



使用相同型号的喷嘴进行升降控制

对应板坯宽度，升降喷嘴达到水量分布均等配置从而控制喷雾宽度。

