

Slit Air Nozzle

风刀

风刀 是玻璃基板或FPD制造工程（Array工艺、Cell工艺）的洗净工序上、用于除水、干燥的优质喷嘴。



特点

- 喷射全范围、惊异的均等性。
- 完全除水的效能。
- 极薄出风口缝隙 0.05 ~ 0.3 mm。
- 可制作全长 3 m以上尺寸。

用途

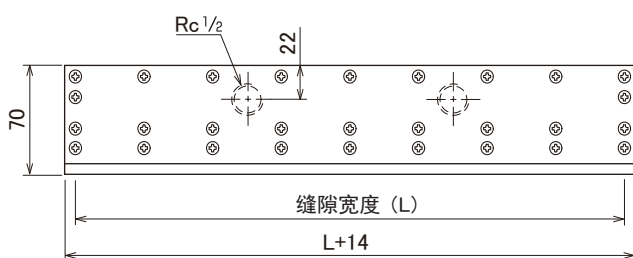
- FPD玻璃基板的除水、干燥。

材质

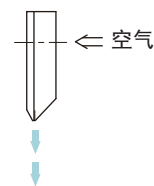
- 不锈钢(SUS304等)
- 铝合金(A5052等)
- 钛合金(TB340等)
- 树脂(H-PVC等)

参考形状图

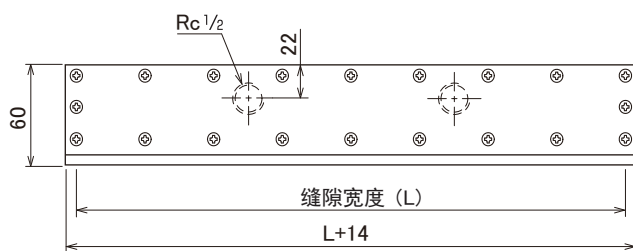
● AK 标准型



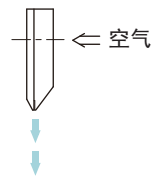
喷射方向



● AKC 精小型



喷射方向



● 订购时请注明喷嘴型号

AK - $\frac{1000L}{\text{缝隙宽度}}$ $\frac{0.15t}{\text{缝隙厚度}}$

空气量特性

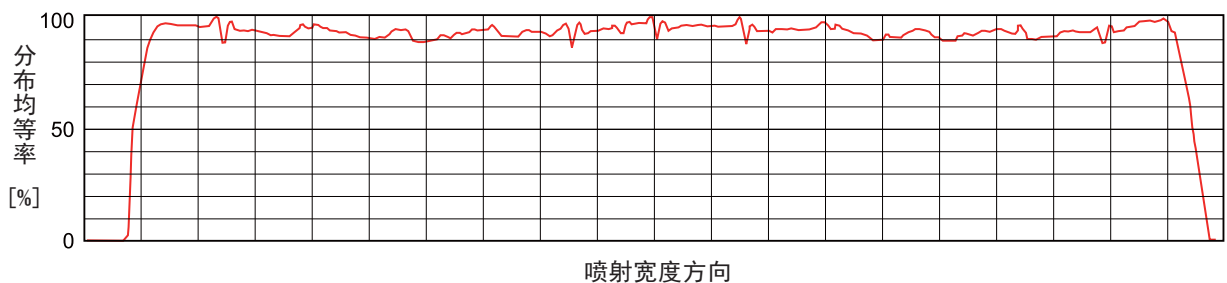
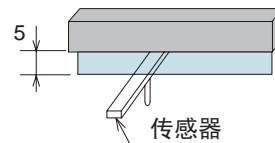
缝隙宽度 L [mm]	缝隙厚度 t [mm]	各使用压力[MPa]下的空气量[L/min(nor)]						
		0.01	0.02	0.03	0.04	0.06	0.08	0.10
500	0.05	184	200	217	233	265	298	330
	0.10	368	400	433	465	530	595	660
	0.15	552	601	649	698	796	893	991
1000	0.05	368	400	433	465	530	595	660
	0.10	735	800	865	930	1059	1189	1319
	0.15	1103	1200	1298	1395	1590	1784	1979
1500	0.08	883	961	1039	1117	1273	1429	1584
	0.10	1103	1200	1298	1395	1590	1784	1979
	0.15	1655	1801	1947	2093	2385	2678	2970
2000	0.08	1177	1281	1385	1489	1696	1904	2112
	0.10	1471	1601	1731	1860	2120	2380	2640
	0.15	2206	2401	2595	2790	3180	3569	3958
2500	0.08	1471	1601	1731	1860	2120	2380	2640
	0.10	1839	2001	2164	2326	2651	2975	3299
	0.15	2758	3001	3245	3488	3975	4462	4948
3000	0.08	1766	1922	2078	2234	2546	2858	3168
	0.10	2206	2400	2596	2790	3180	3568	3958
	0.15	3310	3602	3894	4186	4770	5356	5940

喷嘴性能资料

冲击力分布曲线

喷嘴型号 AK-504L 0.15t

喷嘴压力 0.04 MPa



规格比较

缝隙宽度 L [mm]	材质	最高使用压力 [MPa]		耐热温度 [°C]	最大空气量 [L/min(nor)]	重量 [kg]	
		标准型	精小型			标准型	精小型
1000	不锈钢	0.4	0.25	250	9895	8.2	6.0
	铝合金	0.2	0.15	200	5937	2.9	2.1
	钛合金	0.2	0.15	500	5937	4.6	3.4
	树脂	0.1	-	50	3958	1.5	-
2000	不锈钢	0.4	0.25	250	19790	16.2	11.9
	铝合金	0.2	0.15	200	11874	5.7	4.2
	钛合金	0.2	0.15	500	11874	9.1	6.7
	树脂	0.1	-	50	7916	3.0	-
3000	不锈钢	0.4	0.25	250	29685	24.4	17.8
	铝合金	0.2	0.15	200	17811	8.6	6.3
	钛合金	0.2	0.15	500	17811	13.7	10.0

注) 最大空气量为缝隙厚度0.3 mm时的预想值。

Slit Air Nozzle

风刀（斜方喷射型）

风刀（斜方喷射型）是玻璃基板或FPD制造工程（Array工艺、Cell工艺）的洗净工序上、用于除水、干燥的优质喷嘴。



特点

- 风刀安装的固定座可简单化。
- 与平板型风刀的倾角固定方式比较，因垂直安装固定，可节省空间。
- 极薄出风口缝隙 0.05 ~ 0.3 mm。
- 可制作全长 3 m以上尺寸。

材质

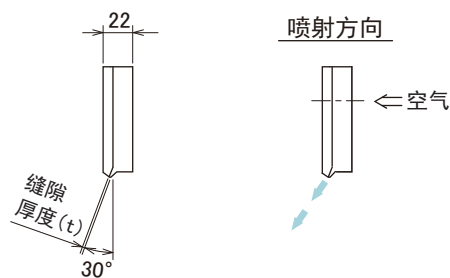
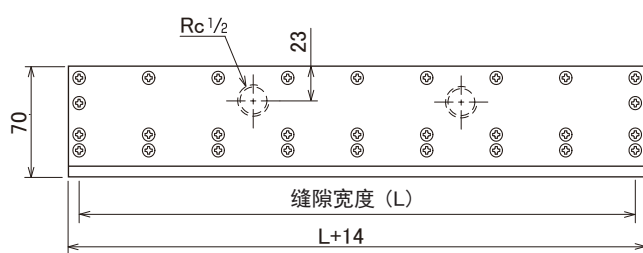
- 不锈钢 (SUS304等)
- 铝合金 (A5052等)
- 钛合金 (TB340等)
- 树脂 (H-PVC等)

用途

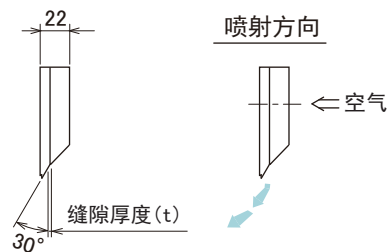
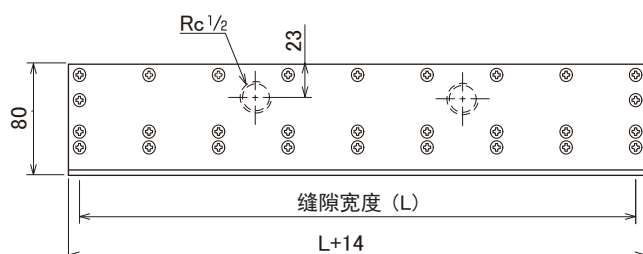
- FPD玻璃基板的除水、干燥。

参考形状图

● AK 斜方型



● AK 斜方诱导型



● 订购时请注明喷嘴型号

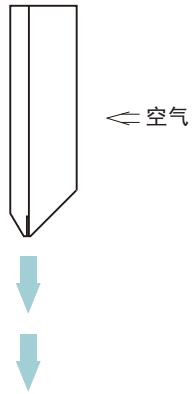
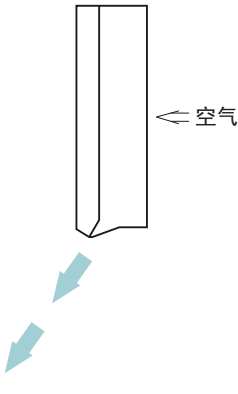
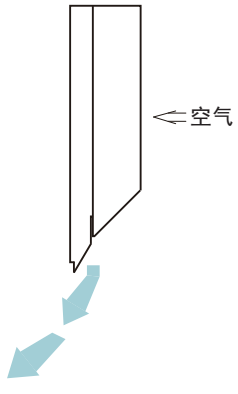
AK - 1000L
|
缝隙宽度

0.15t -
|
缝隙厚度

30
|
倾斜角度

E
|
型式
E - 斜方诱导型
无 - 斜方型

■ 喷射方向

标准型	斜方型	斜方诱引型
		
<p>因为内部构造简单、压力损失少。分解、清洁、组装容易。</p>	<p>有利于较长尺寸的设计、避免自身重量造成的变形弯曲。安装简单、节省空间。分解、清洁、组装容易。</p>	<p>有利于较长尺寸的设计、避免自身重量造成的变形弯曲。安装简单、节省空间。分解、清洁、组装容易。但缺点是冲击力降低。</p>

注) 斜方型、斜方诱引型都可选择流入方向。

■ 规格比较

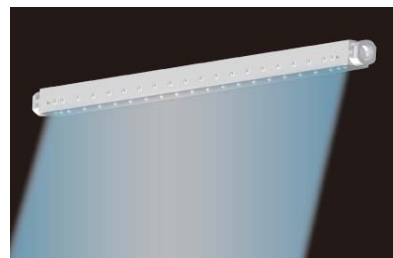
缝隙宽度 L [mm]	材 质	最高使用压力 [MPa]				耐热温度 [°C]	最 大 空 气 量 [L/min(nor)]	重 量 [kg]			
		标准型	精小型	斜方型	斜 方 诱引型			标准型	精小型	斜方型	斜 方 诱引型
1000	不锈钢	0.4	0.25	0.4	0.4	250	9895	8.2	6.0	9.8	9.8
	铝合金	0.2	0.15	0.2	0.2	200	5937	2.9	2.1	3.3	3.3
	钛合金	0.2	0.15	0.2	0.2	500	5937	4.6	3.4	5.7	5.7
	树脂	0.1	-	-	0.1	50	3958	1.5	-	-	1.8
2000	不锈钢	0.4	0.25	0.4	0.4	250	19790	16.2	11.9	19.5	19.4
	铝合金	0.2	0.15	0.2	0.2	200	11874	5.7	4.2	6.6	6.5
	钛合金	0.2	0.15	0.2	0.2	500	11874	9.1	6.7	11.2	11.2
	树脂	0.1	-	-	0.1	50	7916	3.0	-	-	3.5
3000	不锈钢	0.4	0.25	0.4	0.4	250	29685	24.4	17.8	29.4	29.2
	铝合金	0.2	0.15	0.2	0.2	200	17811	8.6	6.3	9.9	9.8
	钛合金	0.2	0.15	0.2	0.2	500	17811	13.7	10.0	17.0	16.8

注) 最大空气量为缝隙厚度0.3 mm时的预想值。

Slit Air Nozzle

风刀（方管型）

风刀（方管型）是玻璃基板或FPD制造工程（Array工艺、Cell工艺）的洗净工序上、用于除水、干燥的优质喷嘴。



特点

- 对应鼓风机、空气压缩机设计。
- 出风口缝隙 0.15~数 mm。
- 对应 2m 以上尺寸制作。
- 调整螺丝正确调整出风口缝隙。

材质

- 不锈钢 (SUS304)

用途

- FPD玻璃基板的除水、干燥。

参考形状图

● KAK 型

缝隙宽度 L [mm]	缝隙厚度 t [mm]				
	0.15	0.3	0.5	0.8	1.0
500	35	35	46	46	75
1000	35	35	46	60	75
1500	35	46	60	75	75
2000	35	60	75	75	100
2400	46	60	75	100	100

单位：mm

集风管尺寸 [mm]	固定螺丝	喷嘴全长 [mm]
35	Rc3/4	缝隙宽度 + 80
46	Rc1	缝隙宽度 + 90
60	Rc1 1/4	缝隙宽度 + 100
75	Rc2	缝隙宽度 + 100
100	Rc2 1/2	缝隙宽度 + 110

● 订购时请注明喷嘴型号

KAK - $\frac{500L}{\text{缝隙宽度}}$ $\frac{0.15t}{\text{缝隙厚度}}$

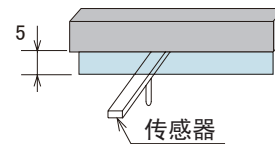
空气量特性

缝隙宽度 L [mm]	缝隙厚度 t [mm]	各使用压力[MPa]下的空气量[m ³ /h(nor)]					
		0.005	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05
500	0.15	23	33	46	57	66	73
	0.3	46	66	93	114	131	147
	0.5	77	110	155	190	219	245
	0.8	124	175	248	303	350	392
	1.0	155	219	310	379	438	490
1000	0.15	46	66	93	228	131	147
	0.3	93	131	186	328	263	294
	0.5	155	219	310	379	438	490
	0.8	248	350	496	607	701	784
	1.0	310	438	619	759	876	979
1500	0.15	70	99	136	171	197	220
	0.3	139	197	279	341	394	441
	0.5	232	329	465	569	657	735
	0.8	372	526	743	910	1051	1175
	1.0	465	657	919	1138	1314	1469
2000	0.15	93	131	186	228	263	294
	0.3	186	263	372	455	526	588
	0.5	310	438	619	759	879	979
	0.8	496	701	991	1214	1402	1567
	1.0	619	876	1239	1517	1752	1959
2400	0.15	111	158	223	273	315	353
	0.3	223	315	446	546	631	705
	0.5	372	526	743	910	1051	1175
	0.8	594	841	1189	1457	1682	1880
	1.0	743	1051	1487	1821	2102	2351

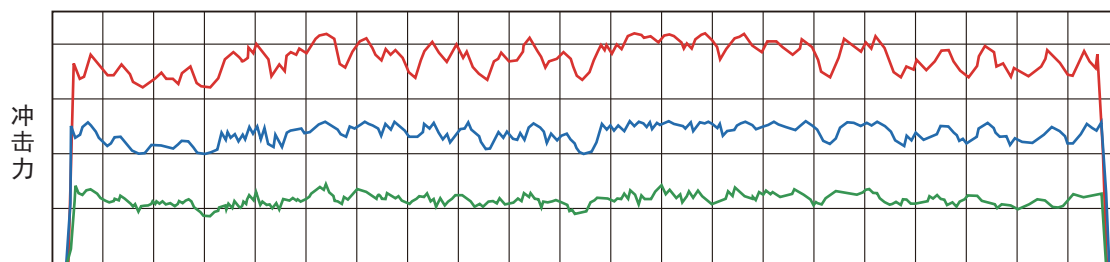
喷嘴性能资料

冲击力分布曲线

喷嘴型号 KAK-1200L 0.15t



— 空气压 : 0.03 MPa、空气量 : 136 m³/h(nor)
 — 空气压 : 0.02 MPa、空气量 : 112 m³/h(nor)
 — 空气压 : 0.01 MPa、空气量 : 79 m³/h(nor)

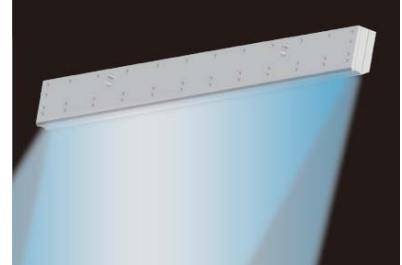


喷射宽度方向

Slit Air Nozzle

风刀（双缝型）

风刀(双缝型)是玻璃基板或FPD制造工程（Array工艺、Cell工艺）的洗净工序上、用于除水、干燥的优质喷嘴。



特点

- 双出风口可强力喷射。

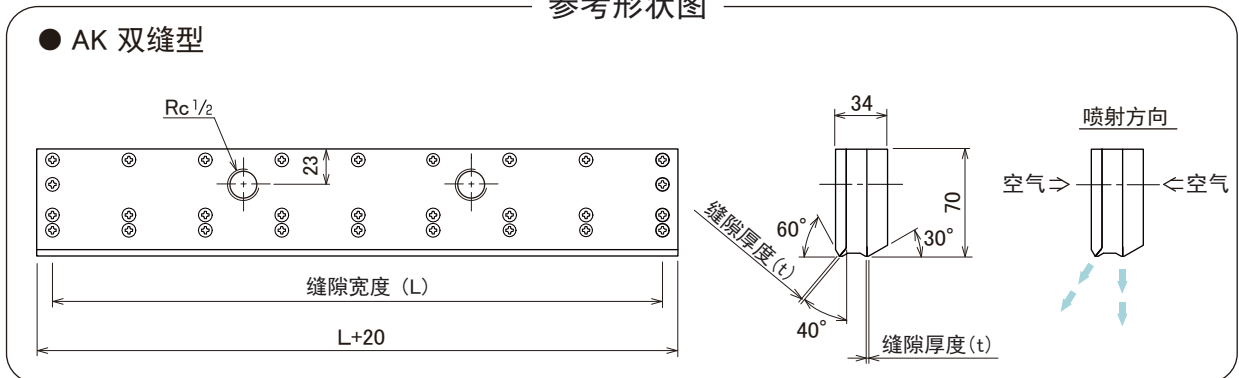
用途

- FPD玻璃基板的除水、干燥。

材质

- 不锈钢(SUS304,SUS316,SUS316L)
- 铝合金(A5052等)
- 钛合金(TB340等)

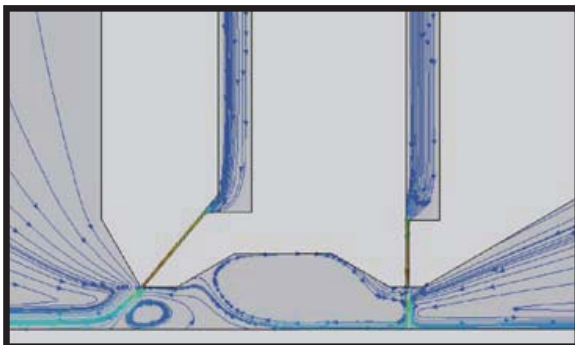
参考形状图



● 订购时请注明喷嘴型号

AK - $\frac{1000L}{\text{缝隙宽度}}$ $\frac{2-0.15t}{\text{缝隙厚度}}$ $\frac{(40-0)}{\text{倾斜角度}}$

喷嘴性能资料



优势

- 由于基板表面不易产生负压，可以减少基板产生振动。
- 第1缝隙与第2缝隙的配置为最佳距离，所以除水时不会产生水的二次附着。
- 与配置2根喷嘴相比，可精小型设计，可减少空气量。
- 与配置1根喷嘴相比，可提升运送速度。

Air Blaster

空气吹扫喷嘴

空气吹扫喷嘴 是在一定宽度上可以均一吹扫的喷嘴。



特点

- 冲击力均等
- 低噪音

用途

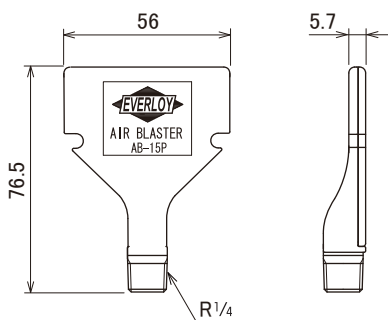
- 除水、干燥。

材质

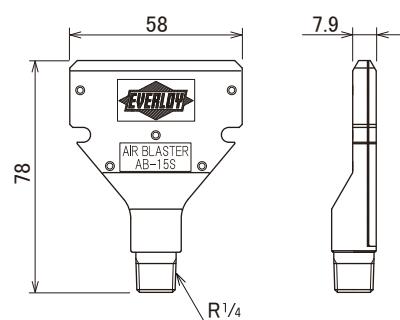
- 不锈钢(SUS304)
- 铝合金(A5052)
- 树脂(变性PPE,PPO)

参考形状图

● AB-...P 型



● AB-...A、AB-...S 型



型式	型号	最小通路径 [mm]
AB	10	0.7
	15	0.9
	25	1.2

材质	型式	最高使用压力 [MPa]	耐热温度 [°C]	最大空气量 [L/min(nor)]	重量 [g]
树脂(PPE)	AB-...P	0.7	110	1620	15
铝合金	AB-...A	0.4	200	1010	60
不锈钢	AB-...S	0.4	200	1010	165

注) AB-A、AB-S型的耐热温度是垫片为氟元素树脂时的数值。
·树脂材质时仅AB-25P为变性PPO。

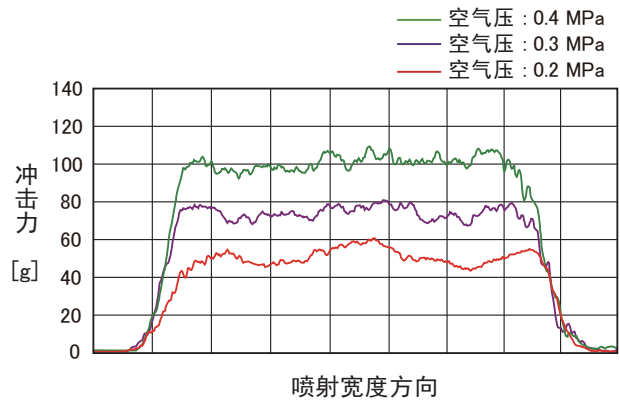
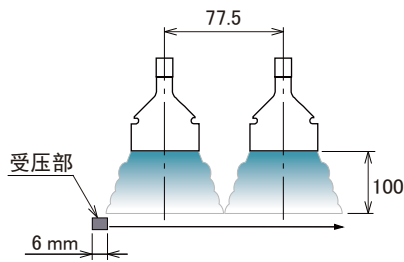
● 订购时请注明喷嘴型号

AB - $\frac{15}{T}$ P
 型号 材质
 P - 树脂
 A - 铝合金
 S - 不锈钢

喷嘴性能资料

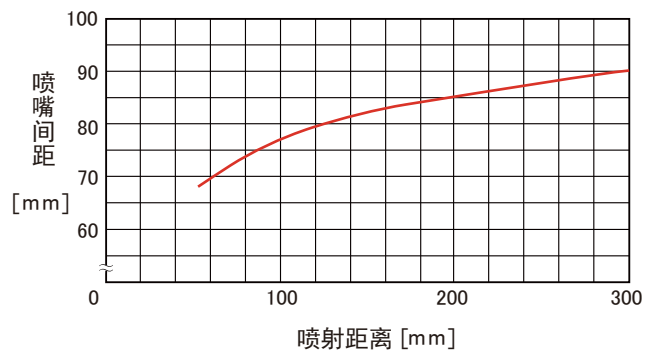
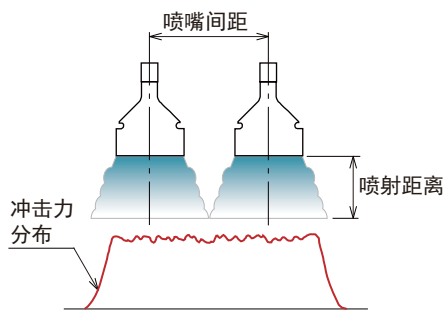
● 重叠量冲击力分布

喷嘴型号 AB-15

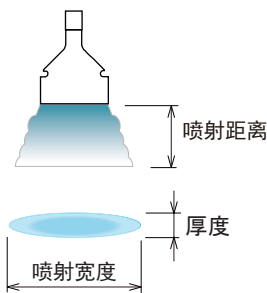


● 冲击力分布均等的最佳间距

喷嘴型号 AB-15

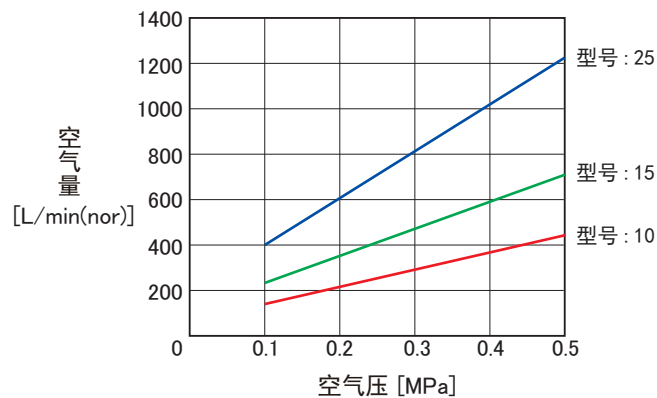


● 喷射形状



空气压 [MPa]	各喷射距离 [mm] 下的喷射宽度 [mm] 与厚度 [mm]											
	50		100		300		500		1000		1500	
	宽度	厚度	宽度	厚度	宽度	厚度	宽度	厚度	宽度	厚度	宽度	厚度
0.1	68	11	80	24	135	84	185	150	300	300	415	415
0.3	65	11	75	23	125	83	175	149	290	290	400	400
0.5	62	11	70	22	115	82	165	148	285	285	390	390

● 空气量特性



喷嘴特性

固定 螺丝	型号	各水压[MPa]下的水量[L/min]					压力在 0.3 MPa 时 的喷射角度
		0.05	0.1	0.2	0.3	0.5	
1/8	0165	-	0.62	0.84	1.00	1.25	65°
	0190	-	0.62	0.84	1.00	1.25	90°
	0265	-	1.25	1.68	2.0	2.5	65°
	0290	-	1.25	1.68	2.0	2.5	90°
1/4	0365	-	1.87	2.5	3.0	3.7	65°
	0390	-	1.87	2.5	3.0	3.7	90°
	0465	1.85	2.5	3.4	4.0	5.0	65°
	0490	1.85	2.5	3.4	4.0	5.0	90°
	0665	2.8	3.7	5.0	6.0	7.5	65°
	0690	2.8	3.7	5.0	6.0	7.5	90°
	0865	3.7	5.0	6.7	8.0	10.0	65°
	0890	3.7	5.0	6.7	8.0	10.0	90°

喷嘴性能资料

流量分布曲线

喷嘴型号 1/8 KP 0165 SQS
压力 0.12 MPa

