

Mist Header

二流体气雾喷嘴组

二流体气雾喷嘴组是以多个二流体喷嘴配列而成的集管型喷嘴组。我们依照喷射宽度、喷嘴间距、喷嘴数量、喷雾流量、材质、安装方式等各种不同条件的需要来设计制作。



特点

- 惊人的微小尘粒除去性能。
均等喷射可有效除去微小尘粒。
- 流量分布均等、压力分布均等
为了提升微小尘粒除去以及洗净效果、我们最大化地做到水量分布以及压力分布的均等化。
依照客户所需要的喷射距离、可设计制作分布均等的产品。
- 配管简单、节省空间的设计
集管的安装根据客户要求来设计制作。
也可安装防止弯曲变形的固定座。
- 轻量化设计、对应长尺寸制作
适应FPD玻璃基板尺寸的大型化而设计、重量轻、体积小。

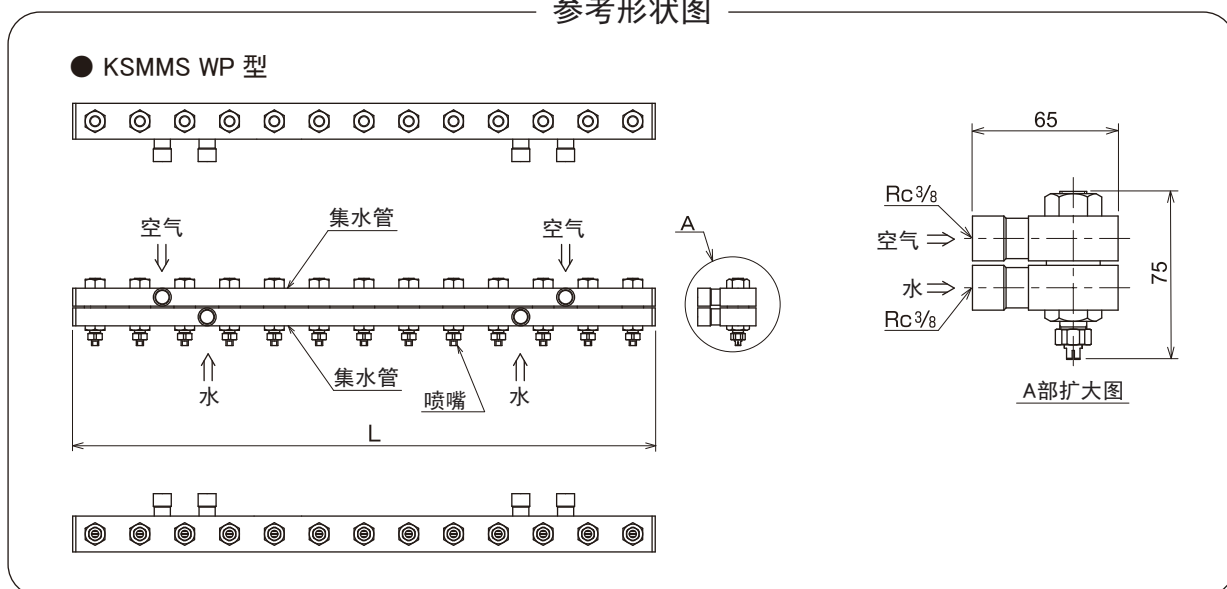
用途

- FPD玻璃基板的洗净。

材质

- 喷嘴：不锈钢(SUS303)
- 集管：不锈钢(SUS304)

参考形状图



● 订购时请注明喷嘴型号

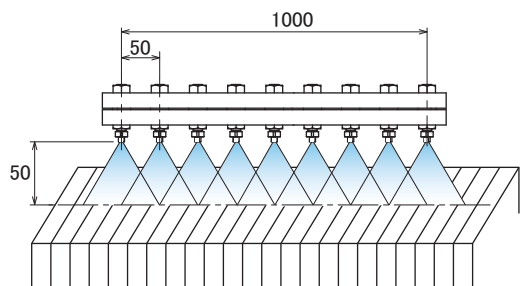
KSMMS 02285
- A20 -W09
- 21
|
|
|
喷嘴头型号
混合部型号
喷嘴数

流量特性

喷嘴型号	液体的最小通路径 [mm]	空气压 [MPa]	各水压[MPa]下的水量[L/min]和空气量[m ³ /h(nor)]									
			0.1		0.2		0.3		0.4		0.5	
			水量	空气量	水量	空气量	水量	空气量	水量	空气量	水量	空气量
KSMMS 02285-A20-W09-21 0.2 L/min (单个喷嘴) 气水体积比 300规格	0.9	0.1	2.8	35.7	8.9	16.5	13.1	8.9	15.8	7.9	17.8	7.8
		0.2	-	-	3.6	47.3	9.8	32.0	13.0	20.5	16.2	17.0
		0.3	-	-	-	-	4.3	66.0	9.7	47.3	13.3	39.8
		0.4	-	-	-	-	-	-	4.8	85.0	9.6	69.0
KSMMS 05243-A19-W10-21 0.6 L/min (单个喷嘴) 气水体积比 150规格	1.0	0.1	7.5	57.8	12.9	46.5	17.2	36.5	19.8	31.3	22.0	28.2
		0.2	4.8	105	10.1	93.5	14.5	80.7	18.2	69.9	21.3	62.1
		0.3	2.6	145	7.4	136	11.9	126	15.8	115	19.3	104
		0.4	-	-	5.0	174	9.5	168	13.6	159	17.2	146
KSMMS 07268-A28-W19-21 1.0 L/min (单个喷嘴) 气水体积比 100规格	1.9	0.1	12.4	67.3	39.5	17.7	58.2	7.5	69.3	4.1	76.2	2.0
		0.2	-	-	17.2	106	39.4	48.2	57.4	28.6	68.1	20.2
		0.3	-	-	1.9	253	21.0	138	39.7	81.2	57.3	50.2
		0.4	-	-	-	-	6.0	290	22.6	179	41.2	117

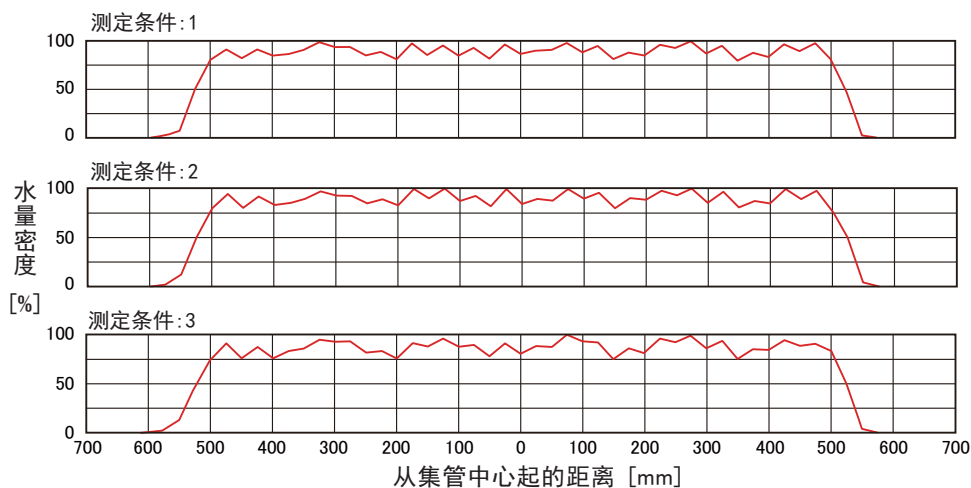
喷嘴性能资料

喷嘴型号 KSMMS05243-A19-W10-21 [0.6 L/min(单个喷嘴) 气水体积比 150规格]

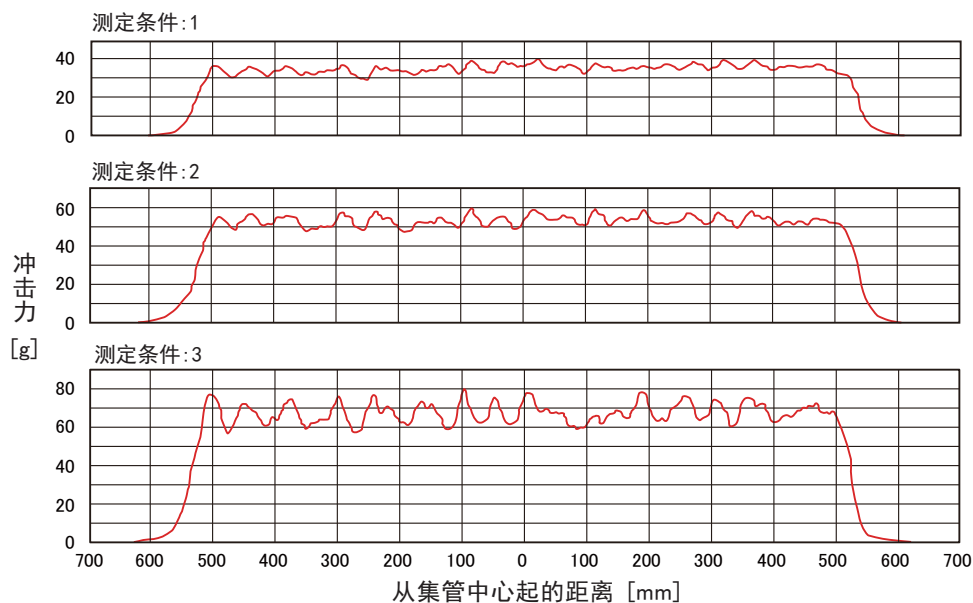


测定条件	空气压 [MPa]	水压 [MPa]	空气量 [m ³ /h(nor)]	水量 [L/min]	气水体积比
1	0.170	0.235	75.6	12.6	100
2	0.275	0.300	113.4	12.6	150
3	0.380	0.360	151.2	12.6	200

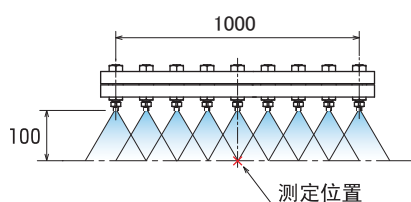
流量分布曲线



冲击力分布曲线



粒子径·流速测定



测定条件	空气量 [m ³ /h(nor)]	水量 [L/min]	气水体积比	平均粒子径 SMD [μm]	平均流速 [m/s]
1	75.6	12.6	100	31	22
2	113.4	12.6	150	30	27
3	151.2	12.6	200	30	32

Knife Jet

二流体雾化液刀

二流体雾化液刀 是FPD玻璃基板洗净用的优质细雾喷嘴。



特点

- 喷射全面分布惊异的均等性。
- 可接近基板表面喷射、大幅提高洗净效果。
- 可设计制作 3m以上尺寸。
- 可强冲击力洗净。

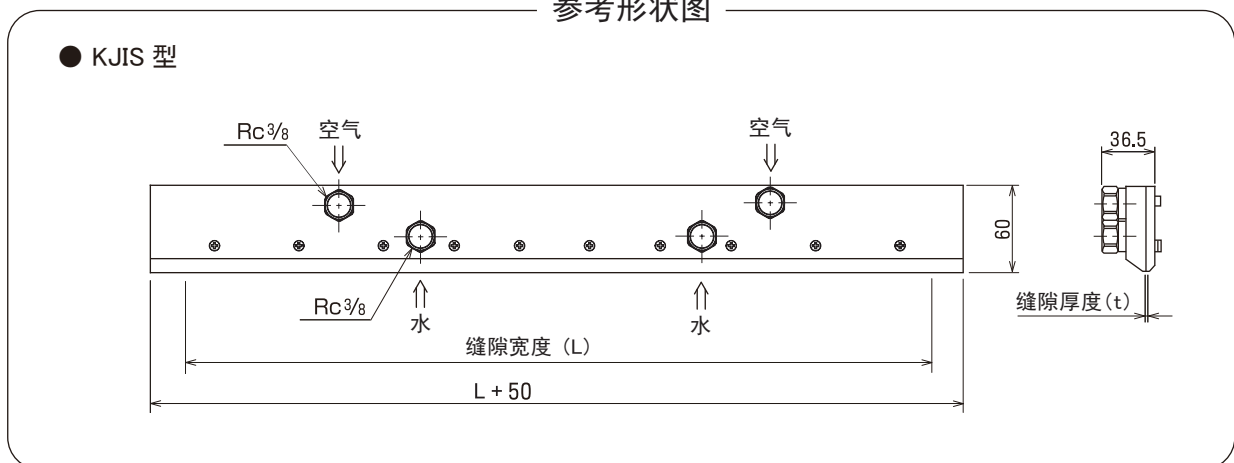
用途

- FPD玻璃基板的洗净。

材质

- 不锈钢 (SUS304)

参考形状图

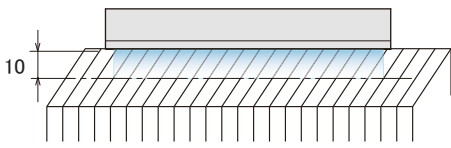


● 订购时请注明喷嘴型号

K J I S - $\frac{2000L}{\text{缝隙宽度}}$ - $\frac{0.06T}{\text{缝隙厚度}}$ A

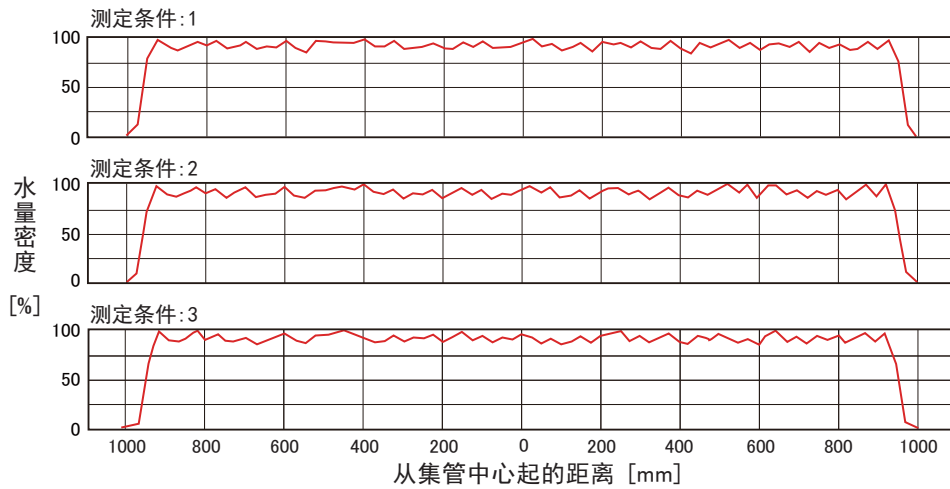
喷嘴性能资料

喷嘴型号 KJIS-1950L-0.06TA

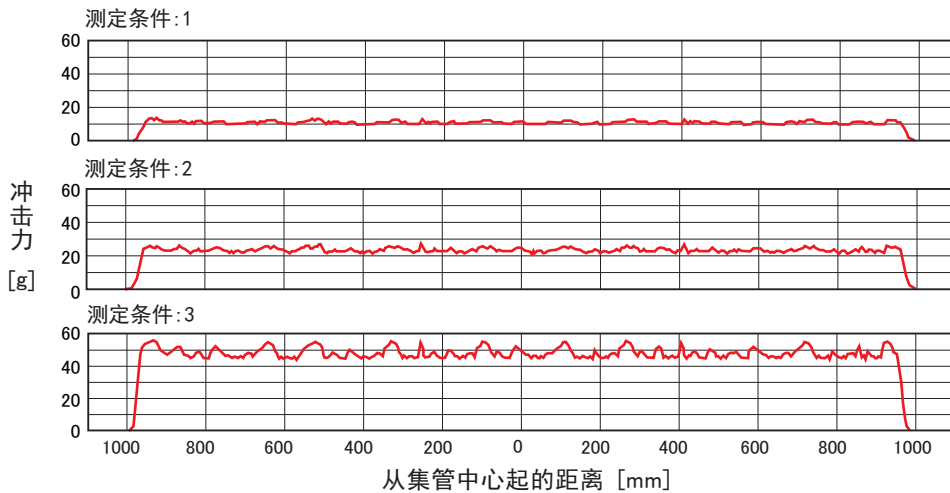


测定条件	空气压 [MPa]	水压 [MPa]	空气量 [m ³ /h(nor)]	水量 [L/min]	气水体积比
1	0.071	0.065	70.2	23.4	50
2	0.165	0.140	140.4	23.4	100
3	0.365	0.298	280.8	23.4	200

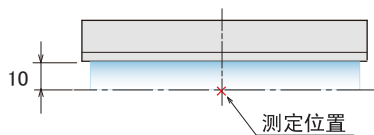
流量分布曲线



冲击力分布曲线



粒子径·流速测定



测定条件	空气量 [m ³ /h(nor)]	水量 [L/min]	气水体积比	平均粒子径 SMD [μm]	平均流速 [m/s]
1	70.2	23.4	50	86	28
2	140.4	23.4	100	52	51
3	280.8	23.4	200	44	62

Water Knife

液刀

液刀 可从极低压到高压以完美的超薄水膜状喷射。



特点

- 可以从极低压0.002 MPa~0.1 MPa以完美的超薄水膜状喷射。
- 缝隙宽度：100~3000 mm
- 缝隙厚度：0.15~0.3 mm

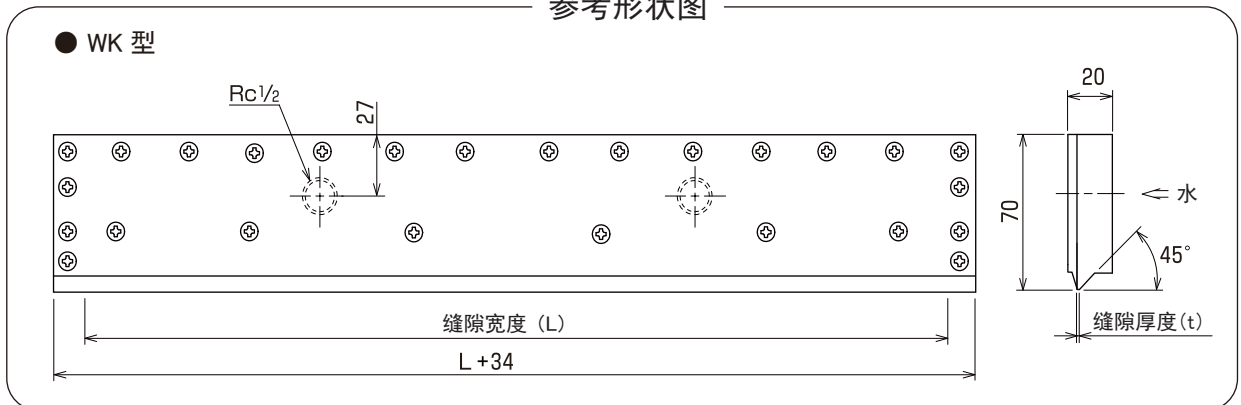
材质

- 不锈钢(SUS304,SUS316,SUS316L)
- 铝合金(A5052等)
- 钛合金(TB340等)
- 树脂(H-PVC等)

用途

- 玻璃基板等的蚀刻、药液、涂布、洗净、清洗。

参考形状图



● 订购时请注明喷嘴型号

WK - $\frac{1000L}{\text{缝隙宽度}}$ $\frac{0.15t}{\text{缝隙厚度}}$

喷嘴特性

缝隙宽度 L [mm]	缝隙厚度 t [mm]	各水压[MPa]下的流量[L/min]					各水压[MPa]下的喷射宽度[mm]				
		0.002	0.004	0.006	0.008	0.01	0.002	0.004	0.006	0.008	0.01
1000	0.15	14.2	19.2	22.1	22.0	28.1	983	988	990	991	992
	0.20	18.9	25.6	29.4	33.3	37.4					
	0.30	28.3	38.3	44.2	50.0	56.1					
2000	0.15	28.3	38.3	44.2	50.0	56.1	1983	1983	1990	1991	1992
	0.20	37.8	51.1	58.9	66.7	74.8					
	0.30	56.7	76.7	88.3	100	112					
2500	0.15	35.4	47.9	55.2	62.5	70.1	2483	2488	2490	2491	2492
	0.20	47.2	63.9	73.6	83.3	93.5					
	0.30	70.8	95.8	110	125	140					

注)·因配管设定等因素、流量会有差异、以上数值为参考标准。
·以上数值为喷嘴喷射距离25mm时的数值。

重量

缝隙宽度 L [mm]	材质	重量 [kg]
1000	不锈钢	9.0
	铝合金	3.2
	钛合金	5.1
	树脂	1.7
2000	不锈钢	17.9
	铝合金	6.3
	钛合金	10.0
	树脂	3.3
2500	不锈钢	22.3
	铝合金	7.8
	钛合金	12.5
	树脂	-